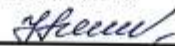





Министерство труда и социальной защиты Саратовской области
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Саратовской области
«Саратовский комплекс-интернат профессионального обучения
для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья»

Рассмотрено на заседании МО Протокол № 1 от 29.08.2023г. Председатель МО Н.В. Малахина 	Согласовано Заместитель директора по УПР С.А. Калачева  <u>30</u> <u>08</u> 2023 г.	Утверждаю Директор ГАПОУ СО «СКИПО для инвалидов и лиц с ОВЗ» А.А. Матасова   <u>30</u> <u>08</u> 2023 г.
--	---	--

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

по производственной практике

профессия 15398 «Обувщик по ремонту обуви»

2 курс

(учебная дисциплина, курс)

Ковалев Алексей Викторович

(ФИО преподавателя, мастера производственного обучения)

Принята на заседании педагогического совета

Протокол № 9 от 30.08.2023 г.

Приказ № 92/од от 30.08.2023 г.

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Производственная практика является основой профессиональной подготовки и проводится во втором полугодии по профессии 15398 - Обувщик по ремонту обуви, квалификация – 2 и 3-й разряды.

В целях улучшения качества обучения квалифицированных рабочих в соответствии с требованиями по программе профессиональной подготовки предусматривается производственная практика в объеме 95 часов на рабочих местах ателье и приёмных пунктах по ремонту обуви.

Задачами производственной практики являются создание оптимальных условий для адаптации обучающихся на производстве, а также закрепление полученных в процессе производственного обучения профессиональных умений, навыков, их формирование по выбранной профессии, овладение обучающимися необходимым производственным опытом, профессиональным мастерством.

Программой производственной практики предусмотрено выполнение обучающимися всего спектра работ по ремонту обуви, самостоятельного выполнения сложных видов работ и комплексных работ, в результате которых ремонтируемая обувь приобретает обновлённый товарный вид.

В период производственной практики обучающийся использует прогрессивные способы обработки изделий, основанные на достижениях науки, техники, передовой технологии.

В качестве итоговой проверки профессиональных умений обучающиеся выполняют пробную квалификационную работу. Обучение завершается квалификационным экзаменом. По результатам данного экзамена обучающимся присваивается квалификационный разряд.

Производственная практика обучающихся проводится с учетом специфики обучаемого контингента. Всего по профессии «Обувщик по ремонту обуви» обучается 7 человек. В группе зарегистрированы обучающиеся с различными видами заболеваний: ОВЗ F-70 – 2 человека, ОВЗ F-06 – 1 человек, ребенок инвалид F-06 – 2 человека, ребенок инвалид гемофилия – 1 человек, инвалид 3 группы – 1 человек.

С учётом имеющихся особенностей здоровья обучаемых, в учебном процессе применяются технологии дифференцированного обучения, индивидуальный подход к каждому обучающемуся, современные технологии обучения и ИКТ, технологии личностно-ориентированного обучения. Исходя из видов заболеваний, была составлена программа с использованием индивидуального подхода к каждому обучающемуся на основе применения здоровьесберегающих технологий.

2. ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ

№ Темы	Название темы	Количество часов
1	Ознакомление и инструктаж по охране труда на предприятии.	5
2	Ремонт деталей верха обуви	48
3	Ремонт деталей низа обуви.	30
4	Пробная квалификационная работа	12
	Итого п/п 2 полугодии	95

ПРОГРАММА

Тема № 1 Ознакомление и инструктаж по охране труда на предприятии.

Ознакомление с предприятием. Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности предприятия.

Тема № 2 Ремонт деталей верха обуви

Восстановление креплений деталей верха обуви. Расширение голенищ в обуви. Растяжка обуви в пучках. Замена кожкармана. Постановка заплат. Удаление поломанного бегунка у застежки «Молния». Замена бегунка у застежки "Молния". Замена пряжки в туфлях.

Тема № 3 Ремонт деталей низа

Подклейка подошвы. Прошивание подошвы по всему периметру. Прикрепление профилактики. Прикрепление полиуретановых набоек. Замена основной стельки.

Тема № 4 Пробная квалификационная работа.

Выполнение пробной квалификационной работы.

3. ПЕРСПЕКТИВНО – ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ

№	Тема и виды выполняемых работ	Количество часов на работы
1	Ознакомление и инструктаж по охране труда на предприятии.	5
2	Ремонт деталей верха обуви	48
2.1	Восстановление креплений деталей верха обуви.	6
2.2	Расширение голенищ в обуви.	6
2.3	Растяжка обуви в пучках	6
2.4	Замена кожармана	6
2.5	Постановка заплат.	6
2.6	Удаление поломанного бегунка у застежки «Молния»	6
2.7	Замена бегунка у застежки "Молния".	6
2.8	Замена пряжки в туфлях.	6
3	Ремонт деталей низа обуви	30
3.1	Подклейка подошвы.	6
3.2	Прошивание подошвы по всему периметру.	6
3.3	Прикрепление профилактики.	6
3.4	Прикрепление полиуретановых набоек.	6
3.5	Замена основной стельки.	6
4	Пробная квалификационная работа	12
4.1	Выполнение пробной квалификационной работы	6
4.2	Выполнение пробной квалификационной работы	6
	Итого производственная практика	95

4. ТРЕБОВАНИЯ К УРОВНЮ ПОДГОТОВКИ ОБУЧАЮЩИХСЯ.

<p align="center">Ожидаемые результаты производственной практики (освоенные умения, усвоенные знания).</p>	<p align="center">Формы и методы контроля и оценки результатов работы обучающихся.</p>
<p>По окончании производственной практики обучающийся должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - самостоятельно применять знания: по технике безопасности на рабочих местах обувщика при работе с режущим инструментом; клеями и красками; при работе на механическом обувном оборудовании; - применять инструменты и приспособления для ручных работ; выполнять самостоятельно ручные работы с ножом, клещами, шильями; - работать на отделочной машине ФУП, заточном станке, ручных и электрических машинах для стачивания и настрачивания деталей, встречивания застежки «молния»; - производить ремонт отдельных узлов и деталей в обуви; - производить ремонт обуви в соответствии с техническими условиями. Проверять качество отремонтированных изделий и соответствие выполненных работ техническим условиям и ГОСТ. 	<p>текущий контроль (устный опрос, практические задания), индивидуальные задания</p>
<p>По окончании производственной практики обучающийся должен знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - правила техники безопасности, пожарной безопасности и учебных мастерских, - характеристику инструментов и приспособлений для ручных работ, правила выполнения ручных операций, терминологию и технические условия на выполнение ручных работ; - терминологию и технические условия на выполнение механических работ; - технологическую последовательность, технические условия на обработку и ремонт отдельных узлов в обуви; - технологическую последовательность и технологию ремонта обуви по темам программы. 	<p>Квалификационная работа</p>

5. СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ И СРЕДСТВ ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ РАБОТ

Обязательная литература для обучающихся

1. Краснов Б.Я. Материаловедение обувного и кожгалантерейного производства
2. Леденева И.Н. Индивидуальное изготовление и ремонт обуви
3. Набалов Т.А. Оборудование обувного производства.
4. Швецова Т.П. Технология обуви

Все издания имеют гриф Минобрнауки России, Экспертного совета и ФИРО.

Дополнительная литература для обучающихся

1. Любич М.Г., Тер-Саакова О.А. «Ремонт обуви» М. Издательство «Легкая индустрия».
2. Макарова В.С. «Моделирование и конструирование изделий из кожи».

Методическая литература для мастера производственного обучения

1. Скакун В.А. «Методика преподавания специальных и общетехнических предметов» Издательский центр «Академия».

Реализация программы осуществляется в учебной мастерской производственного обучения.

ТСО: доска интерактивная IQ Board ET A-060, ноутбук ASUS K50 С мультимедийный проектор NEC NP 1156

Мебель: книжный шкаф, металлический стеллаж, стол мастера обувщика, стул, стол письменный, шкаф угловой

Оборудование: рабочий стол сапожника в комплекте (швейная машина «Версаль», табурет металлический, электроплитка настольная) – 10 шт., инструменты обувщика по ремонту обуви в комплекте (молоток, затяжные клещи, нож, кусачки, шило-крючок с цангой) – 12 шт., отделочная машина – 2 шт., заточной станок – 2 шт., правило для растяжки голенищ, станок для растяжки носочно-пучковой части, стойка обувная – 4 шт., тиски слесарные.